

**Garant****Foret hélicoïdal long HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 2,7mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116000 2,7    |
| GTIN             | 4045197025296 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:**

A partir de 2,4 mm, vaporisés. Spécialement conçus pour des perçages en profondeur (dans ces cas, prévoir des débourrages).

Avec amincissement type A à partir de 4 mm.

**Avantage(s):**

Spécialement conçus pour des perçages **en profondeur**. (En cas d'utilisation comme foret long, choisir une petite avance et prévoir un débourrage fréquent).

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus.

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/tr |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>          | 66 mm      |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                         | 2,7 mm     |
| Nombre de dents Z                             | 2          |
| Tolérance Ø nominal                           | h8         |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 2,7 mm     |
| Longueur totale L                             | 100 mm     |
| Norme   | DIN 340    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 62 mm              |
| Angle de pointe   | 118 degré          |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | N                  |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée | 64 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 52 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée | 40 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |