

**Garant**
**CNMG 190616, Nuance: HB7035-1**

**Données de commande**

N° commande	250174 HB7035-1
GTIN	4045197873996
Classe d'article	21G

**Description**

CNMG 190616 HB7035-1 Nuance: HB7035-1

Brise-copeaux: SM

Tolérance: M

 Prof. coupe  $a_p$ : 0,5 - 8 mm

 Avance  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/tr

 Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 100 - 320 m/min

**Description technique**

Application principale	P
Brise-copeaux	SM
Rayon d'angle	1,6 mm
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 8 mm
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	100 - 320 m/min
Nuance	HB7035-1
Condition de coupe	Fortement intermittente

Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMG 190616
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage