

**Garant**
**CNMG 190616, Nuance: HB7035-1**


## Données de commande

N° commande	250341 HB7035-1
GTIN	4045197874009
Classe d'article	21G

## Description

CNMG 190616 HB7035-1 Nuance: HB7035-1

Brise-copeaux: SG

Prof. coupe  $a_p$ : 1,5 - 8 mm

Avance f: 0,25 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 90 - 260 m/min

## Description technique

Condition de coupe	Fortement intermittente
Application principale	P
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	90 - 260 m/min
Nuance	HB7035-1
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Brise-copeaux	SG
Prof. coupe $a_p$	1,5 - 8 mm

Rayon d'angle	1,6 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMG 190616
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage