

Garant
CNMM 160616, Nuance: HB7035-1


Données de commande

N° commande	250460 HB7035-1
GTIN	4045197874061
Classe d'article	21G

Description

CNMM 160616 HB7035-1 Nuance: HB7035-1

Brise-copeaux: SR

 Prof. coupe a_p : 2 - 10 mm

Avance f: 0,4 - 1,2 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 260 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 260 m/min
Application principale	P
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr
Nuance	HB7035-1
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SR
Prof. coupe a_p	2 - 10 mm

Rayon d'angle	1,6 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMM 160616
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage