

Garant
SCMT 09T308, Nuance: HB7035-1


Données de commande

N° commande	260744 HB7035-1
GTIN	4045197874429
Classe d'article	21G

Description

SCMT 09T308 HB7035-1 Rayon d'angle: 0,8 mm
 Nuance: HB7035-1
 Brise-copeaux: SS
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,2 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 350 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Brise-copeaux	SS
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7035-1
Condition de coupe	Fortement intermittente
Application principale	P

Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage