

Garant
SNMG 150612, Nuance: HB7035-1


Données de commande

N° commande	251330 HB7035-1
GTIN	4045197874559
Classe d'article	21G

Description

SNMG 150612 HB7035-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB7035-1
 Brise-copeaux: SG
 Prof. coupe a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 260 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	1,5 - 9 mm
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SG
Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f	0,25 - 0,8 mm/tr
Nuance	HB7035-1
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 260 m/min

Application principale	P
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 150612
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage