

**Garant****SNMG 150616, Nuance: HB7035-1**

## Données de commande

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 251332 HB7035-1 |
| GTIN             | 4045197874566   |
| Classe d'article | 21G             |

## Description

SNMG 150616 HB7035-1 Rayon d'angle: 1,6 mm  
Nuance: HB7035-1  
Brise-copeaux: SG  
Prof. coupe  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
Avance f: 0,25 - 0,8 mm/tr  
Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 90 - 260 m/min

## Description technique

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Nuance                 | HB7035-1                |
| Brise-copeaux          | SG                      |
| Rayon d'angle          | 1,6 mm                  |
| Application principale | P                       |
| Avance f               | 0,25 - 0,8 mm/tr        |
| Prof. coupe $a_p$      | 1,5 - 9 mm              |
| Condition de coupe     | Fortement intermittente |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 90 - 260 m/min          |
| Classement finition/ébauche                   | Ebauche                 |
| Type d'outils                                 | Carbure                 |
| Code ISO plaquette                            | SNMG 150616             |
| Nombre de changements/dents                   | 8                       |
| Type de produit                               | Plaquette pour tournage |