

Garant
SNMG 190612, Nuance: HB7035-1


Données de commande

N° commande	251236 HB7035-1
GTIN	4045197874573
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190612 HB7035-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB7035-1
 Brise-copeaux: SM
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 6 mm
 Avance f : 0,15 - 0,5 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 320 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,5 - 6 mm
Avance f	0,15 - 0,5 mm/tr
Rayon d'angle	1,2 mm
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 320 m/min
Condition de coupe	Fortement intermittente
Nuance	HB7035-1

Brise-copeaux	SM
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190612
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage