

Garant
SNMG 190616, Nuance: HB7035-1


Données de commande

N° commande	251238 HB7035-1
GTIN	4045197874580
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7035-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
 Nuance: HB7035-1
 Brise-copeaux: SM
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 6 mm
 Avance f : 0,15 - 0,5 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 320 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,6 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 320 m/min
Application principale	P
Brise-copeaux	SM
Nuance	HB7035-1
Condition de coupe	Fortement intermittente
Avance f	0,15 - 0,5 mm/tr

Prof. coupe a_p	0,5 - 6 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage