

Garant
SNMG 190616, Nuance: HB7035-1


Données de commande

N° commande	251336 HB7035-1
GTIN	4045197874597
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7035-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
 Nuance: HB7035-1
 Brise-copeaux: SG
 Prof. coupe a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 260 m/min

Description technique

Nuance	HB7035-1
Prof. coupe a_p	1,5 - 9 mm
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 260 m/min
Brise-copeaux	SG
Condition de coupe	Fortement intermittente
Rayon d'angle	1,6 mm

Avance f	0,25 - 0,8 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage