

Garant
SNMM 150616, Nuance: HB7035-1


Données de commande

N° commande	251390 HB7035-1
GTIN	4045197874627
Classe d'article	21G

Description

SNMM 150616 HB7035-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
 Nuance: HB7035-1
 Brise-copeaux: SR
 Prof. coupe a_p : 2 - 12 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 260 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	2 - 12 mm
Nuance	HB7035-1
Rayon d'angle	1,6 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 260 m/min
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr
Condition de coupe	Fortement intermittente
Application principale	P

Brise-copeaux	SR
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMM 150616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage