

Garant**VNMG 160408, Nuance: HB7035-1**

Données de commande

N° commande	251804 HB7035-1
GTIN	4045197874962
Classe d'article	21G

Description

VN. G 160408 HB7035-1 Nuance: HB7035-1

Brise-copeaux: SM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mmAvance f : 0,1 - 0,5 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 320 m/min

Description technique

Condition de coupe	Fortement intermittente
Rayon d'angle	0,8 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Nuance	HB7035-1
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 320 m/min
Application principale	P

Brise-copeaux	SM
Avance f	0,1 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage