

Outils entraînés radiaux en retrait, ER25, Type: Z30-25-R



Données de commande

N° commande	319917 Z30-25-R
GTIN	
Classe d'article	31W

Description

Exécution:

Modèle IKD – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec.

Modèle IM – Avec écrou de serrage interne.

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil. Vitesse de rotation maximale 8000 min⁻¹.

Utilisation sur **tourelle revolver disque**. Usinage à droite. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars. Positionnement par **barre de broche standard.**

Version décalé pour un gain d'espace d'usinage.

Avantage(s):

- · Conception à poids et géométrie optimisés.
- · Sécurité de processus grâce à des composants de haute qualité, longévité.
- Transmission de couples élevés.
- · Contrôle intégral chaque outil entraîné est soumis à un programme de rodage.
- · Arrosage interne: joint spécialement développé et breveté.

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour:

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

Livraison:



Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

Remarque(s):

- Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com
- \cdot Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.
- Recommandation : Utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).
- · Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.

Description technique

Refroidissement	Externe
X	55 mm
I_1	96 mm
h_1	64 mm
b ₁	32 mm
b_2	83,5 mm
Support	ER25
Taille VDI	30
Serrage d'outils	ER25
Type de produit	Outils entraînés

Accessoires

Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 25	319804 25
Mandrin à pince Varia VARIA VX3 pour taille de pinces de serrage ER 25	319802 25