



Outils entraînés radiaux en retrait, ER25, Type: Z30-25-RIK



Données de commande

N° commande	319917 Z30-25-RIK
GTIN	4045197876966
Classe d'article	31W

Description

Exécution:

Version en retrait pour un gain d'espace d'usinage.

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Vitesse de rotation maximale 8000 min⁻¹.

Utilisation sur **tourelle revolver disque**. Usinage à droite. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars. Positionnement par **barre de broche standard**.

Avantage(s):

- **Conception à poids et géométrie optimisés.**
- **Sécurité de processus grâce à des composants de haute qualité, longévité.**
- **Transmission de couples élevés.**
- **Contrôle intégral – chaque outil entraîné est soumis à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joint spécialement développé et breveté.**

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour :

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

Remarque(s):

- **Autres types d'entraînements (par ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.**
- **Recommandation: utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).**

Taille VDI: 30

Serrage d'outils: ER25

l₁: 96 mm

b₁: 32 mm

b₂: 83,5 mm

h₁: 64 mm

x: 70 mm

Refroidissement: Interne

Description technique

Refroidissement	Interne
x	70 mm
l ₁	96 mm
h ₁	64 mm
b ₁	32 mm
b ₂	83,5 mm
Support	ER25
Taille VDI	30
Serrage d'outils	ER25

Accessoires

Mandrin à pince Varia VARIA VX4 Pour pinces ER 25 ER	319804 25
Mandrin à pince Varia VARIA VX3 Pour pinces ER 25 ER	319802 25