



## Outils entraînés radiaux, broche standard, VX3, Type: 30-VX3-LIK



### Données de commande

N° commande	319933 30-VX3-LIK
GTIN	4045197877109
Classe d'article	31W

### Description

#### Exécution:

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.  
Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil. Vitesse de rotation maximale 8000 min<sup>-1</sup>.

Barre de positionnement standard (broche).

Utilisation sur **tourelle revolver en étoile**. Usinage à gauche, donc en direction de la broche principale. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars.

#### Avantage(s):

- **Conception à poids et géométrie optimisés.**
- **Sécurité de processus grâce à des composants de haute qualité, longévité.**
- **Transmission de couples élevés.**
- **Contrôle intégral – chaque outil entraîné est soumis à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joint spécialement développé et breveté.**

#### Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

#### Adapté(s) pour :

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

#### Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

**Accessoire(s):**

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

**Remarque(s):**

- **Autres types d'entraînements (par ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.**
- **Recommandation: utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).**

Taille VDI: 30

Serrage d'outils: Varia VX3

$l_1$ : 134 mm

$b_1$ : 69,5 mm

$b_2$ : 59,5 mm

$h_1$ : 68 mm

x: 134 mm

Refroidissement: Interne

## Description technique

Refroidissement	Interne
x	134 mm
$l_1$	134 mm
$h_1$	68 mm
$b_1$	69,5 mm
$b_2$	59,5 mm
Support	VX3
Taille VDI	30
Serrage d'outils	Varia VX3

## Accessoires

Porte-mandrin de fraisage axial VARIA VX3 Ø mandrin d1 16 mm	319835 16
Mandrin à pince Varia VARIA VX3 Pour pinces ER 32 ER	319802 32

Porte-forets à plaquettes VARIA VX3 Ø serrage D1 20 mm	319823 20
Porte-forets à plaquettes VARIA VX3 Ø serrage D1 6 mm	319823 6
Porte-forets à plaquettes VARIA VX3 Ø serrage D1 16 mm	319823 16
Porte-mandrin de fraisage axial VARIA VX3 Ø mandrin d1 22 mm	319835 22
Porte-forets à plaquettes VARIA VX3 Ø serrage D1 12 mm	319823 12
Porte-forets à plaquettes VARIA VX3 Ø serrage D1 25 mm	319823 25
Mandrin à pince Varia VARIA VX3 Pour pinces ER 25 ER	319802 25
Mandrin à pince Varia VARIA VX3 Pour pinces ER 20 ER	319802 20
Porte-forets à plaquettes VARIA VX3 Ø serrage D1 8 mm	319823 8
Porte-forets à plaquettes VARIA VX3 Ø serrage D1 10 mm	319823 10
Porte-mandrin de fraisage axial VARIA VX3 Ø mandrin d1 27 mm	319835 27
Mandrin à pince Varia VARIA VX3 Pour pinces ER 16 ER	319802 16