



## Outils entraînés radiaux, barre OT, ER32, Type: 40-32-LIK



### Données de commande

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| N° commande      | 319961 40-32-LIK |
| GTIN             | 4045197877284    |
| Classe d'article | 31W              |

### Description

#### Exécution:

Utilisation sur **tourelle revolver en étoile**. Usinage à gauche, donc en direction de la broche principale. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars.

Barre OT.

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Vitesse de rotation maximale 8000 min<sup>-1</sup>.

#### Avantage(s):

- **Conception à poids et géométrie optimisés.**
- **Sécurité de processus grâce à des composants de haute qualité, longévité.**
- **Transmission de couples élevés.**
- **Contrôle intégral – chaque outil entraîné est soumis à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joint spécialement développé et breveté.**

#### Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

#### Adapté(s) pour :

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

#### Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

**Accessoire(s):**

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

**Remarque(s):**

- **Autres types d'entraînements (par ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.**
- **Recommandation: utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).**

Taille VDI: 40

Serrage d'outils: ER32

l<sub>1</sub>: 138 mm

b<sub>1</sub>: 85 mm

b<sub>2</sub>: 72 mm

h<sub>1</sub>: 76 mm

x: 100 mm

Refroidissement: Interne

## Description technique

|                  |         |
|------------------|---------|
| Refroidissement  | Interne |
| x                | 100 mm  |
| l <sub>1</sub>   | 138 mm  |
| h <sub>1</sub>   | 76 mm   |
| b <sub>1</sub>   | 85 mm   |
| b <sub>2</sub>   | 72 mm   |
| Support          | ER32    |
| Taille VDI       | 40      |
| Serrage d'outils | ER32    |

## Accessoires

|  |           |
|--|-----------|
| Mandrin à pince Varia VARIA VX4 Pour pinces ER 32 ER | 319804 32 |
| Mandrin à pince Varia VARIA VX3 Pour pinces ER 32 ER | 319802 32 |