

**Garant**
**Foret court HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 4,2mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 113140 4,2    |
| GTIN             | 4045197003485 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description**
**Exécution:**

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Avec amincissement type S (spécial).

**Avantage(s):**

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D)** sur machines CN et automatiques.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 15,7 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 22 mm

Longueur totale L: 55 mm

Ø queue  $D_s$ : 4,2 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/tr

**Description technique**

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Longueur des goujures $L_c$ | 22 mm |
| Nombre de dents Z           | 2     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 4,2 mm             |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,05 mm/tr         |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8                 |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 4,2 mm             |
| Longueur totale L   | 55 mm              |
| Norme   | DIN 1897           |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 15,7 mm            |
| Angle de pointe   | 130 degré          |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Revêtement  | TiAlN              |
| Type d'outils   | HSS Co 8           |
| Type  | FS                 |
| Angle d'hélice  | 38 degré           |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 87 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 56 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 50 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 12 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 10 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 6 m/min        | S        |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Huile             | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |