



## Fraise grande avance MFH Micro, Queue cylindrique, $\varnothing D$ / nombre de dents Z: 10/2mm



### Données de commande

N° commande	221941 10/2
GTIN	4960664778362
Classe d'article	250

### Description

#### Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

### Description technique

Plaquette adaptée	LPGT 0102..
$\varnothing$ dents $D_c$	10 mm
Nombre de dents Z	2
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	16 mm
Arrosage interne	oui
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	0,5 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	5,1 mm
Longueur de col $L_1$	20 mm
Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Longueur totale $L_{tot}$	80 mm
$\varnothing$ queue $D_s$ h6	10 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	2,25 degré
$\varnothing D_3$	6 mm

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Angle d'attaque $\kappa$	11 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)