



Fraise grande avance MFH Micro, Queue cylindrique, $\varnothing D$ / nombre de dents Z: 12/3mm



Données de commande

N° commande	221941 12/3
GTIN	4960664778379
Classe d'article	250

Description

Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

Description technique

$\varnothing D_3$	8 mm
Longueur totale L_{tot}	80 mm
\varnothing queue D_s h6	12 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	7,1 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	20 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	1,61 degré
\varnothing dents D_c	12 mm
Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Longueur de col L_1	20 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de dents Z	3
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	0,5 mm

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	22 mm
Angle d'attaque κ	11 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)