



Fraise grande avance MFH Micro, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 8/1 mm



Données de commande

N° commande	221942 8/1
GTIN	4960664778409
Classe d'article	250

Description

Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

Description technique

Arrosage interne	oui
Angle de plongée oblique α_{max}	3,69 degré
Ø queue D_s h6	10 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	3,1 mm
Ø dents D_c	8 mm
Ø D_3	4 mm
Perçage par interpolation Ø D_{min}	12 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	0,5 mm
Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Nombre de dents Z	1
Perçage par interpolation Ø D_{max}	14 mm
Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Longueur totale L_{tot}	58 mm

Longueur de col L ₁	16 mm
Angle d'attaque κ	11 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)