



Fraise grande avance MFH Micro, Queue Weldon, $\varnothing D$ / nombre de dents Z: 10/2mm



Données de commande

N° commande	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Classe d'article	250

Description

Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

Description technique

Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Angle de plongée oblique α_{\max}	2,25 degré
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	5,1 mm
\varnothing queue D_s h6	10 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p \max}$	0,5 mm
Longueur totale L_{tot}	60 mm
Arrosage interne	oui
Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Nombre de dents Z	2
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	16 mm
$\varnothing D_3$	6 mm
Longueur de col L_1	20 mm
\varnothing dents D_c	10 mm

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Angle d'attaque κ	11 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)