



## Fraise grande avance MFH Micro, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 12/3mm



### Données de commande

N° commande	221942 12/3
GTIN	4960664778423
Classe d'article	250

### Description

#### Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

### Description technique

Longueur totale $L_{tot}$	65 mm
Arrosage interne	oui
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	7,1 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	0,5 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{max}$	22 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Ø queue $D_s$ h6	12 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{min}$	20 mm
Nombre de dents Z	3
Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Longueur de col $L_1$	20 mm
Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Ø $D_3$	8 mm

Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	1,61 degré
Angle d'attaque $\kappa$	11 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)