



## Fraise grande avance MFH Micro, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 14/3mm



### Données de commande

N° commande	221942 14/3
GTIN	4960664778430
Classe d'article	250

### Description

#### Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

### Description technique

Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	1,26 degré
Profondeur de coupe max. $a_{p \max}$	0,5 mm
Ø queue $D_s$ h6	12 mm
Nombre de dents Z	3
Perçage par interpolation Ø $D_{\min}$	24 mm
Longueur de col $L_1$	20 mm
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	65 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	9,1 mm
Ø dents $D_c$	14 mm
Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Arrosage interne	oui
Ø $D_3$	10 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{\max}$	26 mm

Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Angle d'attaque $\kappa$	11 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)