



Fraise grande avance MFH Micro, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 16/4mm



Données de commande

N° commande	221942 16/4
GTIN	4960664778447
Classe d'article	250

Description

Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Longueur de col L_1	25 mm
Perçage par interpolation Ø D_{min}	28 mm
Arrosage interne	oui
Ø D_3	12 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	11,1 mm
Ø queue D_s h6	16 mm
Longueur totale L_{tot}	73 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	1,03 degré
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	0,5 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	30 mm
Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Ø dents D_c	16 mm

Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Angle d'attaque κ	11 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)