



## Fraise grande avance MFH Micro, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 10/2mm



### Données de commande

N° commande	221943 10/2
GTIN	4960664806706
Classe d'article	250

### Description

#### Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

### Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø D <sub>1</sub> h6	6,5 mm
Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>	16 mm
Ø D <sub>3</sub>	6 mm
Profondeur de coupe max. a <sub>p max</sub>	0,5 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	17 mm
Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	2,25 degré
Ø dents D <sub>c</sub>	10 mm
Longueur de plongée oblique L pour α <sub>max</sub>	5,1 mm
Filetage attachement M	M6
Arrosage interne	oui

Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)