



Fraise grande avance MFH Micro, avec filetage, $\varnothing D$ / nombre de dents Z: 12/3mm



Données de commande

N° commande	221943 12/3
GTIN	4960664806713
Classe d'article	250

Description

Exécution:

Pour un usinage extrêmement rentable grâce à des avances élevées. Atténuation des vibrations par réduction de l'effort de coupe.

Description technique

$\varnothing D_3$	8 mm
$\varnothing D_1$ h6	6,5 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	0,5 mm
Filetage attachement M	M6
Longueur totale L_{tot}	17 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$	22 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	7,1 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	1,61 degré
Plaquette adaptée	LPGT 0102..
Vis pour plaquette	229722 (6IP; 0,6 Nm)
\varnothing dents D_c	12 mm
Nombre de dents Z	3

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	20 mm
Arrosage interne	oui
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)