

**Garant****Foret hélicoïdal long HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 6,2mm****Données de commande**

N° commande	116000 6,2
GTIN	4045197025517
Classe d'article	11B

**Description****Exécution:**

A partir de 2,4 mm, vaporisés. Spécialement conçus pour des perçages en profondeur (dans ces cas, prévoir des débourrages).

Avec amincissement type A à partir de 4 mm.

**Avantage(s):**

Spécialement conçus pour des perçages **en profondeur**. (En cas d'utilisation comme foret long, choisir une petite avance et prévoir un débourrage fréquent).

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus.

**Description technique**

Ø nom. $D_c$	6,2 mm
Longueur des goujures $L_c$	97 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue $D_s$	6,2 mm
Longueur totale L	148 mm
Norme	DIN 340

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	87,7 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	64 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	52 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		