

Garant**Foret hélicoïdal long HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 4mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116000 4 |
| GTIN | 4045197025425 |
| Classe d'article | 11B |

Description**Exécution:**

A partir de 2,4 mm, vaporisés. Spécialement conçus pour des perçages en profondeur (dans ces cas, prévoir des débourrages).

Avec amincissement type A à partir de 4 mm.

Avantage(s):

Spécialement conçus pour des perçages **en profondeur**. (En cas d'utilisation comme foret long, choisir une petite avance et prévoir un débourrage fréquent).

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Ø nom. D_c | 4 mm |
| Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm/tr |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 78 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 4 mm |
| Longueur totale L | 119 mm |
| Norme | DIN 340 |

| | |
|---|--------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 72 mm |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 64 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 52 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 40 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 25 m/min | K |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |