



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm



### Données de commande

N° commande	202378 6
GTIN	4045197879509
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Description technique

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	57 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø dents D <sub>c</sub>	6 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	5,8 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	19 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Nombre de dents Z	3
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	Pro Inox
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le contournage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	moyennement adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	M

Uni	moyennement adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	non revêtu
à sec	non revêtu
Air	non revêtu