

**Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202382 6 |
| GTIN | 4045197879592 |
| Classe d'article | 12X |

Description**Exécution:**

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Longueur totale L | 62 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,1 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 24 mm |
| Longueur de coupe L _c | 18 mm |
| Ø de détalonnage D ₁ | 5,8 mm |
| Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm |

| | |
|---|--|
| Ø dents D_c | 6 mm |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Série | Pro Inox |
| Revêtement | AlCrN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$ |
| Largeur de passe a_e pour le dressage | $0,3 \times D$ pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 215 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 135 m/min | P |
| TOOLOX 33 | moyennement adaptée | 100 m/min | H |
| TOOLOX 44 | moyennement adaptée | 70 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | M |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Uni | moyennement adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | non revêtu |
| à sec | non revêtu |
| Air | non revêtu |