

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc, non revêtu, Ø d11 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	205330 4
GTIN	4045197878809
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Cotes similaires à DIN 6527.****Profil rond.****Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.****Description technique**

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø de détalonnage $D_1$	3,8 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,045 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Longueur totale L	57 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,035 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	3
Ø dents $D_c$	4 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,35 mm
Tolérance Ø nominal	d11
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	20 mm

Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	270 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	80 m/min	N
CuZn	Adapté	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		