



Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 1,2mm



Données de commande

N° commande	202277 1,2
GTIN	4045197880352
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Description technique

Longueur totale L	50 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,005 mm
Longueur de coupe L_c	4 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Nombre de dents Z	3
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,006 mm
Ø dents D_c	1,2 mm
Ø queue D_s	3 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Type de queue	HA
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	non revêtu		
Air	non revêtu		