

**Garant****Plaquette de coupe pour rainurage avec chanfrein P9, TiN, pour largeur de rainure m: 2mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 290360 2      |
| GTIN             | 4045197881267 |
| Classe d'article | 29L           |

**Description****Exécution:**

À revêtement TiN.

Adapté au réaffûtage.

**Utilisation:**

Pour la fabrication de rainures selon DIN 6885, DIN 138 et normes usine.

Pour les largeurs de rainure de tolérance JS9, utiliser des plaquettes de coupe de tolérance H7.

**Remarque(s):**

- **Tailles spéciales (largeurs de rainure) disponibles sur demande.**
- **Vous trouverez les valeurs indicatives d'utilisation détaillées dans notre application ToolScout.**

A partir d'une largeur de rainure de 16 mm, deux passages sont obligatoires. Le premier passage doit être effectué à au moins la moitié de la largeur de rainure (par ex. 10 mm pour une largeur de rainure de 18 mm). Pour le premier passage, il est recommandé d'utiliser une plaquette de coupe sans chanfrein (290370 – 290379), étant donné que des profondeurs de rainure plus importantes sont possibles.

**Description technique**

|                           |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| pour largeur de rainure m | 2 mm                                |
| Largeur de coupe w        | 1,994 mm                            |
| Épaisseur extrémité b     | 6,5 mm                              |
| Profondeur de rainure t   | 1,09 mm                             |
| Type d'outils             | HSS                                 |
| Revêtement                | TiN                                 |
| Pour ajustage             | P9                                  |
| Chanfrein                 | 0,2 mm × 45°                        |
| Type de produit           | Outil de rainurage et de mortaisage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             |                |          |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             |                |          |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée |                |          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             |                |          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée |                |          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             |                |          |
| CuZn                           | adaptée             |                |          |
| Graphite, PRFV, PRFC           | moyennement adaptée |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

