

Garant**Foret hélicoïdal long HSS-E N, non revêtu, Ø DC h8: 5,2mm****Données de commande**

N° commande	116065 5,2
GTIN	4045197270627
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

Rectifiés. Epaisseur et conicité d'âme standard. Surface non revêtue.
Avec amincissement type AC à partir de 2 mm.

Avantage(s):

Pour travaux de perçage avec canon de perçage ou **dans des endroits très profonds.**
Pour aciers traités à haute résistance, **également pour le TOOLOX.**

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	5,2 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,05 mm/tr
Longueur des goujures L_c	87 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D_s	5,2 mm
Longueur totale L	132 mm
Norme	DIN 340
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	79,2 mm

Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Angle d'hélice	35-40 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	8 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		