

**Garant**
**Foret court HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 1,6mm**

**Données de commande**

N° commande	113140 1,6
GTIN	4045197003225
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Avec amincissement type S (spécial).

**Avantage(s):**

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D)** sur machines CN et automatiques.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 7,6 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 10 mm

Longueur totale L: 34 mm

Ø queue  $D_s$ : 1,6 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

**Description technique**

Ø nom. $D_c$	1,6 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr

Longueur des goujures $L_c$	10 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance $\varnothing$ nominal	h8
$\varnothing$ queue $D_s$	1,6 mm
Longueur totale L	34 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	7,6 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	87 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	56 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	S

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée