

Garant
Foret court HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 4,6mm

Données de commande

N° commande	113140 4,6
GTIN	4045197003522
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Avec amincissement type S (spécial).

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 17,1 mm

Longueur des goujures L_c : 24 mm

Longueur totale L: 58 mm

Ø queue D_s : 4,6 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,05 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	4,6 mm

Longueur des goujures L_c	24 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/tr
Tolérance \varnothing nominal	h8
\varnothing queue D_s	4,6 mm
Longueur totale L	58 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	17,1 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	87 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	56 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	30 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	12 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	15 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	10 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	6 m/min	S

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée