

**Bande abrasive Corindon normal (A) KK711T, 13×610 mm, Grain: 180****Données de commande**

N° commande	558010 180
GTIN	4018875023884
Classe d'article	56V

**Description****Exécution:**

**Bande abrasive universelle** recouverte de **corindon normal (A)**. Le support est adapté de manière optimale au grain et au type de bande abrasive.

Grain 40 - tissu X (robuste). Grain 60 à 180 - tissu T (robuste-souple) avec **flexion spéciale**. Idéal pour une utilisation sur des ponceuses à main.

**Utilisation:**

Utilisation universelle sur tous les matériaux courants: **acier**, métaux non ferreux, fonte, **alliages d'aluminium, bois**.

**Remarque(s):**

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir code art. 56 8526 et suiv.

**Description technique**

Grain	180
Série	KK711T
Abrasifs	Corindon normal (A)

Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	13 mm
Longueur bande abrasive	610 mm
Attribut des noms de produit	13×610 mm
Type de produit	Bande abrasive

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	32-38 m/s	H
INOX	moyennement adaptée	18-30 m/s	
Ti	moyennement adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	30-45 m/s	K
CuZn	adaptée	35-45 m/s	N
Plastique, PRFV	adaptée	10-30 m/s	
Bois	adaptée	23-26 m/s	
à sec	adaptée		