

**Bande abrasive Corindon normal (A) KK711, 10×330 mm, Grain: 120****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 558011 120 |
| GTIN | 4018875305379 |
| Classe d'article | 56V |

Description**Exécution:**

Bande abrasive universelle recouverte de **corindon normal (A)**. Le support est adapté de manière optimale au grain et au type de bande abrasive.

Grain 40 - tissu X (robuste). Grain 60 à 180 - tissu T (robuste-souple) avec **flexion spéciale**. Idéal pour une utilisation sur des ponceuses à main.

Utilisation:

Utilisation universelle sur tous les matériaux courants: **acier**, métaux non ferreux, fonte, **alliages d'aluminium, bois**.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satinées, voir 568526 et suiv.

Description technique

| | |
|----------|---------------------|
| Grain | 120 |
| Série | KK711T |
| Abrasifs | Corindon normal (A) |

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Abréviation de l'abrasif | A |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Largeur bande abrasive | 10 mm |
| Longueur bande abrasive | 330 mm |
| Attribut des noms de produit | 10×330 mm |
| Type de produit | Bande abrasive |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | adaptée | 35-40 m/s | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 32-38 m/s | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 20-25 m/s | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 32-38 m/s | H |
| INOX | moyennement adaptée | 18-30 m/s | |
| Ti | moyennement adaptée | 10-20 m/s | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 30-45 m/s | K |
| CuZn | adaptée | 35-45 m/s | N |
| Plastique, PRFV | adaptée | 10-30 m/s | |
| Bois | adaptée | 23-26 m/s | |
| à sec | adaptée | | |