

**Bande abrasive Corindon normal (A) KK711T, 13×610 mm, Grain: 40****Données de commande**

N° commande	558010 40
GTIN	4018875025918
Classe d'article	56V

Description**Exécution:**

Bande abrasive universelle recouverte de **corindon normal (A)**. Le support est adapté de manière optimale au grain et au type de bande abrasive.

Grain 40 - tissu X (robuste). Grain 60 à 180 - tissu T (robuste-souple) avec **flexion spéciale**. Idéal pour une utilisation sur des ponceuses à main.

Utilisation:

Utilisation universelle sur tous les matériaux courants: **acier**, métaux non ferreux, fonte, **alliages d'aluminium, bois**.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir code art. 56 8526 et suiv.

Description technique

Grain	40
Série	KK711T
Abrasifs	Corindon normal (A)

Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	13 mm
Longueur bande abrasive	610 mm
Attribut des noms de produit	13×610 mm
Type de produit	Bande abrasive

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	32-38 m/s	H
INOX	moyennement adaptée	18-30 m/s	
Ti	moyennement adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	30-45 m/s	K
CuZn	adaptée	35-45 m/s	N
Plastique, PRFV	adaptée	10-30 m/s	
Bois	adaptée	23-26 m/s	
à sec	adaptée		