

**Bande abrasive Corindon normal (A) KK711X, 75×533 mm, Grain: 80****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 558015 80     |
| GTIN             | 4018875575642 |
| Classe d'article | 56V           |

**Description****Exécution:**

**Bande abrasive universelle** recouverte de **corindon normal (A)**. Le support est adapté de manière optimale au grain et au type de bande abrasive.

Tissu X robuste pour **enlèvement de matière important** sur des ponceuses fixes.

**Utilisation:**

Utilisation universelle sur tous les matériaux courants: **acier**, métaux non ferreux, fonte, **alliages d'aluminium, bois**.

**Remarque(s):**

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

**Description technique**

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Grain                    | 80     |
| Série                    | KK711X |
| Abréviation de l'abrasif | A      |

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 %        |
| Largeur bande abrasive                | 75 mm          |
| Longueur bande abrasive               | 533 mm         |
| Attribut des noms de produit          | 75×533 mm      |
| Type de produit                       | Bande abrasive |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | adaptée             | 35-40 m/s      |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 32-38 m/s      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 20-25 m/s      | P        |
| Acier < 55 HRC                 | moyennement adaptée | 32-38 m/s      | H        |
| INOX                           | moyennement adaptée | 18-30 m/s      |          |
| Ti                             | moyennement adaptée | 10-20 m/s      |          |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 30-45 m/s      | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 35-45 m/s      | N        |
| Plastique, PRFV                | adaptée             | 10-30 m/s      |          |
| Bois                           | adaptée             | 23-26 m/s      |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |