

**Garant****Fraise ébauche à rayon complet en carbure monobloc, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 207505 12     |
| GTIN             | 4045197882752 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:****Profil rond** pour ébauche, **également dans la zone de rayon.****Remarque(s):****Produit succédant à 207512****Description technique**

|   |                  |
|---|------------------|
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,09 mm          |
| Ø queue $D_s$   | 12 mm            |
| Nombre de dents Z   | 3                |
| Longueur totale L   | 73 mm            |
| Ø dents $D_c$   | 12 mm            |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm          |
| Longueur de coupe $L_c$   | 26 mm            |
| Angle d'hélice  | 45 degré         |
| Rayon R   | 6 mm             |
| Revêtement  | TiAlN            |
| Type d'outils   | Carbure monobloc |
| Norme   | DIN 6527         |

|   |  |
|---|--|
| Profil de fraise                        | HR   |
| Tolérance Ø nominal                     | d11  |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical                  |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage                           |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le contournage                        |
| Queue                                   | DIN 6535 HB avec h6                              |
| Arrosage interne                        | non  |
| Bague de couleur                        | Sans   |
| Type de produit                         | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 350 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 250 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 130 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 80 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 120 m/min | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |           |          |
| Air                            | moyennement adaptée |           |          |