

Garant
Fraise ébauche à rayon complet en carbure monobloc, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm


Données de commande

N° commande	207507 6
GTIN	4045197883018
Classe d'article	11X

Description

Exécution:
Profil rond pour ébauche, **également dans la zone de rayon.**
Remarque(s):
Produit succédant à 207512

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Ø dents D_c	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur de coupe L_c	13 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	3 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR

Tolérance Ø nominal	d11
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	350 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		