

Garant
Fraise ébauche à rayon complet en carbure monobloc, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	207507 12
GTIN	4045197883049
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Profil rond pour ébauche, **également dans la zone de rayon.**
Remarque(s):
Produit succédant à 207512
Description technique

Avance f_z pour le copiage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø dents D_c	12 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	73 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	6 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527

Profil de fraise	HR
Tolérance Ø nominal	d11
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	350 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		