

Garant**Foret court HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 5,6mm****Données de commande**

N° commande	113140 5,6
GTIN	4045197003638
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Avec amincissement type S (spécial).

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 19,6 mm

Longueur des goujures L_c : 28 mm

Longueur totale L: 66 mm

Ø queue D_s : 5,6 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,05 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,05 mm/tr

Ø nom. D_c	5,6 mm
Longueur des goujures L_c	28 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D_s	5,6 mm
Longueur totale L	66 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	19,6 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	87 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	56 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	S

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée