

**Bande abrasive Zirconium (ZA) ZK713T, 13×610 mm, Grain: 60****Données de commande**

N° commande	558210 60
GTIN	4018875042090
Classe d'article	56V

**Description****Exécution:**

**Bande abrasive hautes performances avec zirconium (ZA)** pour un enlèvement de matière important. **L'auto-affûtage continu** offre une **durée de vie supérieure** par rapport au corindon normal pour une **capacité de coupe supérieure** et un état de surface uniforme.

Tissu T (robuste-souple) avec **flexibilité spéciale** pour le traitement de rayons étroits sur des machines manuelles.

**Utilisation:**

Pour le traitement de tous les **aciers et alliages d'acier, fontes** et métaux non ferreux.

**Remarque(s):**

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satinées, voir code art. 56 8526 et suiv.

**Description technique**

Grain	60
Série	Denture ZK713T
Abréviation de l'abrasif	ZA

Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	13 mm
Longueur bande abrasive	610 mm
Attribut des noms de produit	13×610 mm
Type de produit	Bande abrasive

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
Bois	adaptée	23-26 m/s	
à sec	adaptée		