

**Bande abrasive Zirconium (ZA) ZK713T, 10×330 mm, Grain: 60****Données de commande**

N° commande	558220 60
GTIN	4018875306550
Classe d'article	56V

Description**Exécution:**

Bande abrasive hautes performances avec zirconium (ZA) pour un enlèvement de matière important. **L'auto-affûtage continu** offre une **durée de vie supérieure** par rapport au corindon normal pour une **capacité de coupe supérieure** et un état de surface uniforme.

Tissu T (robuste-souple) avec **flexibilité spéciale** pour le traitement de rayons étroits sur des machines manuelles.

Utilisation:

Pour le traitement de tous les **aciers et alliages d'acier, fontes** et métaux non ferreux.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

Description technique

Grain	60
Série	Denture ZK713T
Abréviation de l'abrasif	ZA

Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	10 mm
Longueur bande abrasive	330 mm
Attribut des noms de produit	10×330 mm
Type de produit	Bande abrasive

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
Bois	adaptée	23-26 m/s	
à sec	adaptée		