

**Bande abrasive Zirconium (ZA) ZK713X, 13×457 mm, Grain: 120****Données de commande**

N° commande	558250 120
GTIN	4018875384329
Classe d'article	56V

Description**Exécution:**

Bande abrasive hautes performances avec zirconium (ZA) pour un enlèvement de matière important. **L'auto-affûtage continu** offre une **durée de vie supérieure** par rapport au corindon normal pour une **capacité de coupe supérieure** et un état de surface uniforme.

Tissu X (robuste) pour un enlèvement de matière important sur des machines fixes.

Utilisation:

Pour le traitement de tous les **aciers et alliages d'acier, fontes** et métaux non ferreux.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir code art. 56 8526 et suiv.

Description technique

Grain	120
Série	Denture ZK713X
Abréviation de l'abrasif	ZA

Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	13 mm
Longueur bande abrasive	457 mm
Attribut des noms de produit	13×457 mm
Type de produit	Bande abrasive

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
Bois	adaptée	23-26 m/s	
à sec	adaptée		