

**Bande abrasive grain céramique XK870X, 50×2000 mm, Grain: 36****Données de commande**

N° commande	558409 36
GTIN	4018875513842
Classe d'article	56V

Description**Exécution:**

Bande abrasive XK870 avec **grain céramique (CER)** auto-affûtant pour une capacité de coupe et une durée de vie très élevées. La couche supplémentaire auto-lubrifiante (**TOP Size**) assure un travail sans échauffement et augmente la capacité d'enlèvement de matière.

Tissu X (robuste) pour travaux de ponçage sur des **machines stationnaires** avec une pression d'appui élevée.

Utilisation:

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome**, le titane, l'aluminium.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

Description technique

Grain	36
-------	----

Série	XK870X
Abrasifs	Grain de céramique
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	50 mm
Longueur bande abrasive	2000 mm
Attribut des noms de produit	50×2000 mm
Type de produit	Bande abrasive

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	moyennement adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
CuZn	moyennement adaptée	35-45 m/s	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		