

**Bande abrasive grain céramique XK870T, 13×610 mm, Grain: 80****Données de commande**

N° commande	558402 80
GTIN	4018875523728
Classe d'article	56V

Description**Exécution:**

Bande abrasive XK870 avec **grain céramique (CER)** auto-affûtant pour une capacité de coupe et une durée de vie très élevées. La couche supplémentaire auto-lubrifiante (**TOP Size**) assure un travail sans échauffement et augmente la capacité d'enlèvement de matière.

Tissu T (robuste-souple) pour utilisation sur des **machines manuelles**.

Utilisation:

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome**, le titane, l'aluminium.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir code art. 56 8526 et suiv.

Description technique

Grain	80
Série	XK870T

Abrasifs	Grain de céramique
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	13 mm
Longueur bande abrasive	610 mm
Attribut des noms de produit	13×610 mm
Type de produit	Bande abrasive

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	moyennement adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
CuZn	moyennement adaptée	35-45 m/s	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		