

**Bande abrasive grain céramique XK870T, 13×610 mm, Grain: 120****Données de commande**

N° commande	558402 120
GTIN	4018875523704
Classe d'article	56V

**Description****Exécution:**

**Bande abrasive XK870** avec **grain céramique (CER)** auto-affûtant pour une capacité de coupe et une durée de vie très élevées. La couche supplémentaire auto-lubrifiante (**TOP Size**) assure un travail sans échauffement et augmente la capacité d'enlèvement de matière.

Tissu T (robuste-souple) pour utilisation sur des **machines manuelles**.

**Utilisation:**

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome**, le titane, l'aluminium.

**Remarque(s):**

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir code art. 56 8526 et suiv.

**Description technique**

Grain	120
Série	XK870T

Abrasifs	Grain de céramique
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	13 mm
Longueur bande abrasive	610 mm
Attribut des noms de produit	13×610 mm
Type de produit	Bande abrasive

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	moyennement adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
CuZn	moyennement adaptée	35-45 m/s	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		